OLY PLATE CARBO

FT.V-01/16

Lámina pultrusionada de fibra de carbono de alta resistencia

OLY PLATE CARBO es una lámina de fibra de carbono fabricada por pultrusión en diversos anchos para realizar consolidaciones estructurales de elementos de hormigón armado o pretensado, madera, mampostería y acero.

OLY PLATE CARBO colocado con las resinas epoxy OLY RESIN 10 proporciona un sistema de refuerzo FRP con excelentes características a tracción tanto en estructuras verticales como horizontales.

Propiedades y Ventajas

- Elevadas resistencias mecánicas
- Espesores y pesos reducidos, poco invasivo
- Velocidad de colocación
- Excelente trabajabilidad
- Buena reversibilidad
- Buena resistencia a la corriente estática
- Resistente a los disolventes y ácidos
- Posibilidad de dimensionar el refuerzo acorde a la necesidad de la estructura.

Aplicaciones

- Refuerzo estructural en hormigón, mampostería y madera
- Refuerzo de vigas y jácenas
- Consolidación y refuerzo de bóvedas
- Consolidación de mampostería.

Instrucciones de uso

En las estructuras de hormigón armado, efectuar los refuerzos sobre superficies que ofrezcan una resistencia a la tracción superior a 1,5 Mpa. Una vez preparada la superficie a intervenir por medios mecánicos se realizarán el siguiente proceso:

1. Aplique la imprimación *OLY PRIMER 1 (A+B)* en la superficie a reforzar una vez limpia y seca.
2. Aplicar con una espátula sobre la imprimación "en fresco" la resina *OLY RESIN 10 (A+B)* siguiendo las instrucciones que aparecen en la ficha técnica con el fin de eliminar las posibles imperfecciones geométricas.
3. Aplicar con una espátula sobre la lámina la resina *OLY RESIN 10* siguiendo las instrucciones que aparecen en la ficha técnica.
4. Colocación de la lamina *OLY PLATE CARBO 50* con las fibras orientades según proyecto y pasar con cuidado un rodillo de púas con el fin de mejorar la adherencia y eliminar el aire ocluido.
5. Si fuera necesario después de la aplicación y antes del curado completo del producto, espolvorear arena de sílice para mejorar el agarre mecánico con el revestimiento posterior.

Datos técnicos

	VALORES TIPICOS
Color	Negro
Matriz	Resina Epoxídica
Refuerzo	Fibra de Carbono
Contenido de fibras en volumen [%]	68
Densidad [g/cm^3]	1,61
Elongación a la rotura, εfk [%]	2,0
Resistencia a tracción ffk [MPa]	> 3.000
Modulo elástico Ef [GPa]	170
Temperatura mínima de ejecución	+5 °C
Temperatura límite de trabajo	-30 / +70 °C

Artículo	Ancho* [mm]	Espesor [mm]	Sección Resistente [mm^2]
OLY PLATE CARBO 50x1,2	50	1,2	60
OLY PLATE CARBO 80x1,2	80	1,2	96
OLY PLATE CARBO 50x1,4	50	1,4	70
OLY PLATE CARBO 90x1,4	90	1,4	126
OLY PLATE CARBO 120x1,4	120	1,4	168

* Otros formatos consultar.

Embalaje

OLY PLATE CARBO se presenta en rollos de 25 y 50 m.

Consumo Resinas

Producto	Consumo [Kg/m^2]				
	OLE PLATE CARBO 50x1,2	OLE PLATE CARBO 80x1,2	OLE PLATE CARBO 50x1,4	OLE PLATE CARBO 90x1,4	OLE PLATE CARBO 120x1,4
OLY PRIMER 1	~0,010	~0,016	~0,010	~0,018	~0,024
OLY RESIN 10	~0,120	~0,200	~0,120	~0,225	~0,300

Almacenamiento

El producto debe estar almacenado en un lugar ventilado y seco a una temperatura comprendida entre 5ºC y 30ºC.

Precauciones y seguridad

La colocación de la lámina **OLY PLATE CARBO** debe hacerse sólo si la superficie está completamente limpia, seca y con buenas propiedades mecánicas. La instalación en diferentes condiciones puede afectar seriamente a la funcionalidad del refuerzo realizado.
Durante la aplicación y puesta en obra de las resinas necesarias para la aplicación de las pletinas, los operarios deben usar guantes, mascarilla y gafas protectoras. En caso de contacto con los ojos, lavar con abundante agua. En caso de inhalación, trasladar a espacios ventilados. En caso de contacto con la piel, enjuague con abundante agua limpia.
Las resinas epoxi, por su alta adherencia, puedan dañar las herramientas de trabajo. Se recomienda lavar el equipo antes de endurecer los productos con solventes, y el uso de ropa de protección, con el objetivo de preservar la ropa de trabajo.
Para más información, consulte las fichas técnica y de seguridad de las resinas epoxi *OLY PRIMER 1 y OLY RESIN 10.*

ANALYSIS & REINFORCE SYSTEMS

Gregorio Mayans, 3 Pta. 8
46005 Valencia (Spain)
Tel: 960 649 266 - mail: info@ars-systems.net
www.ars-systems.net

La presente Ficha Técnica sirve para las características especificadas del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones indicados se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en bibliografía, ensayos de laboratorio y en la práctica. Todas las recomendaciones o sugerencias referentes al uso se hacen sin garantía, puesto que las condiciones están más allá de nuestro control. Es responsabilidad del cliente asegurarse de que cada producto es el adecuado para la utilización a la que va destinado y que las condiciones son las adecuadas.

PRODUCTS