

ARS-FLEX HY

FT.V-01/16

Sistema de sellado para juntas con elevado movimiento

ARS-FLEX HY es una **banda elástica TPE** fabricada con elastómero termoplástico con una elevada elasticidad, estanqueidad y resistencia que la hacen idónea para aplicaciones de impermeabilización y sellado en juntas con elevado movimiento.

ARS-FLEX HY es apta para contacto con agua potable.

Propiedades y Ventajas

- Elevada elasticidad incl. a bajas temperaturas
- Resistente a las raíces
- Resistente a un amplio rango de sustancias químicas
- Apto para contacto con agua potable
- Fácil aplicación. No precisa activación previa a la colocación
- Elevada estanqueidad: solape termosoldado
- Adherencia completa longitudinalmente
- Aplicable tanto en vertical como en horizontal

Aplicaciones

- Sellado juntas de construcción, juntas de dilatación, de conexión, fisuras, etc.
- Sobre hormigón, mortero, revoco, acero, aluminio, vidrio, epoxi o piedra
- Tanques de hormigón, conexiones tuberías, tableros de puente, túneles, depósitos de agua, silos, cubetos, contenedores, etc.
- Juntas con elevado movimiento, irregulares o con cantos deteriorados
- Juntas en canales

Instrucciones de uso

SOPORTE

Debe ser firme y estar limpio, libre de restos de desencofrante, ceras, residuos químicos, polvo, lechada de cemento, etc.

Deberán repararse los cantos de juntas excesivamente deteriorados con OLY PRIMER 1 de modo que el adhesivo se aplique sobre soporte firme

ADHESIVO

Para la adhesión de la banda **ARS-FLEX HY** debe emplearse OLY RESIN 11.

APLICACIÓN

Para la colocación de las bandas deberá aplicarse a ambos lados de la junta, una capa fina con llana a modo de capa de contacto para facilitar la adherencia sobre el soporte. El espesor aplicado será de entre 1 y 2 mm.

Situar la banda **ARS-FLEX HY** en su localización definitiva de modo que al menos 6 cm de la banda por cada lado queden sobre el adhesivo sobresaliendo 2 cm de adhesivo por ambos lados. Presionar con un rodillo o paleta y aplicar más adhesivo dejando libre la parte expuesta a los movimientos de juntas.

Las uniones de las bandas para empalmes se realizan con facilidad con aire caliente hasta llegar a la temperatura de fusión 270°C.

Para juntas muy anchas colocar la banda hacia el interior de la junta formando un fuelle.

Datos técnicos

Características	Métodos de ensayo	Unidades	Valores
Color	-	-	Gris ligero
Espesor	EN 1849-2	mm	1.0
Superficie	-	-	Lisa
Masa por unidad de área	EN 1849-2	g/m ²	900
Dureza Shore A	ISO 868	-	Aprox. 80
Resistencia a la tracción	EN ISO 527-1	mPa	>6
Elongación a rotura	EN ISO 527-1	%	>400
Resistencia al desgarro	EN 12112 – 2	N/cm	>600
Doblado al frío (-30°C)	SIA 280/3	-	Sin fisuras
Resistencia a presión hidrostática	EN 1928 proceso B	Bar (mPa)	>8 (0,8)
Resistencia UV	SIA 280/10	Horas	>7500
Inflamabilidad	EN 13501-1:2006 06	Clase	E

Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados. Si se desean datos de control pueden solicitarse las “Especificaciones de venta” del producto a nuestro Departamento Técnico.

Resistencias químicas

Medio	Métodos ensayo	%	Temperatura exposición	Tiempo de exposición	Valores
Cloruro sódico	DIN 16726-5.18	10	23	90 días	RESISTENTE
Acido húmico	DIN 16726-5.18	Saturación	23	90 días	RESISTENTE
Humato sódico	DIN 16726-5.18	10	23	90 días	RESISTENTE
Agua templada	SIA 280-13	100	50	240 días	RESISTENTE
Bitumen	-	100	80	-	MAX. 80°C

Debe tenerse en cuenta:

- En caso de presión negativa (más de 0,3 bar) deberá protegerse el reverso de la membrana con láminas metálicas o similar, especialmente si la junta está sometida a movimientos acusados
- No precisa activación. Puede colocarse directamente
- Calentando la banda puede adaptarse a ligeras irregularidades del soporte así como a esquinas, cavidades, etc.
- Se recomienda la protección de la banda frente a vandalismo mediante la colocación de chapas o similares.
- Es compatible con bitumen

Consumo

El consumo variará en función del número de solapes necesarios. El consumo del adhesivo será de 0,8 a 1,5 kg/m lineal en función del ancho de banda y de la rugosidad del soporte. Este consumo es teórico y depende de la rugosidad del soporte, de la técnica de aplicación y de las condiciones particulares de cada obra. Para determinar los consumos exactos deben hacerse ensayos representativos en obra.

Embalaje

ARS-FLEX HY está disponible en ancho de 150 o 200 mm. Espesor 1 mm. Color gris.

Almacenamiento

Se debe almacenar en lugar fresco y seco y en su envase original cerrado y protegido de la luz solar directa.

Precauciones especiales y seguridad

No son necesarias medidas de protección especiales para su transporte.

Para su manipulación no se requieren medidas de protección personal especiales. Simplemente se recomienda la utilización de guantes de trabajo, ante un uso o manipulación continuada del producto.

Asimismo, se deberán tener en consideración las precauciones descritas en las Fichas de Seguridad de los productos utilizados durante el proceso como son OLY PRIMER 1 u OLY RESIN 11. Revisar esta documentación del fabricante. Para más información, consulte la Ficha de Datos de Seguridad.